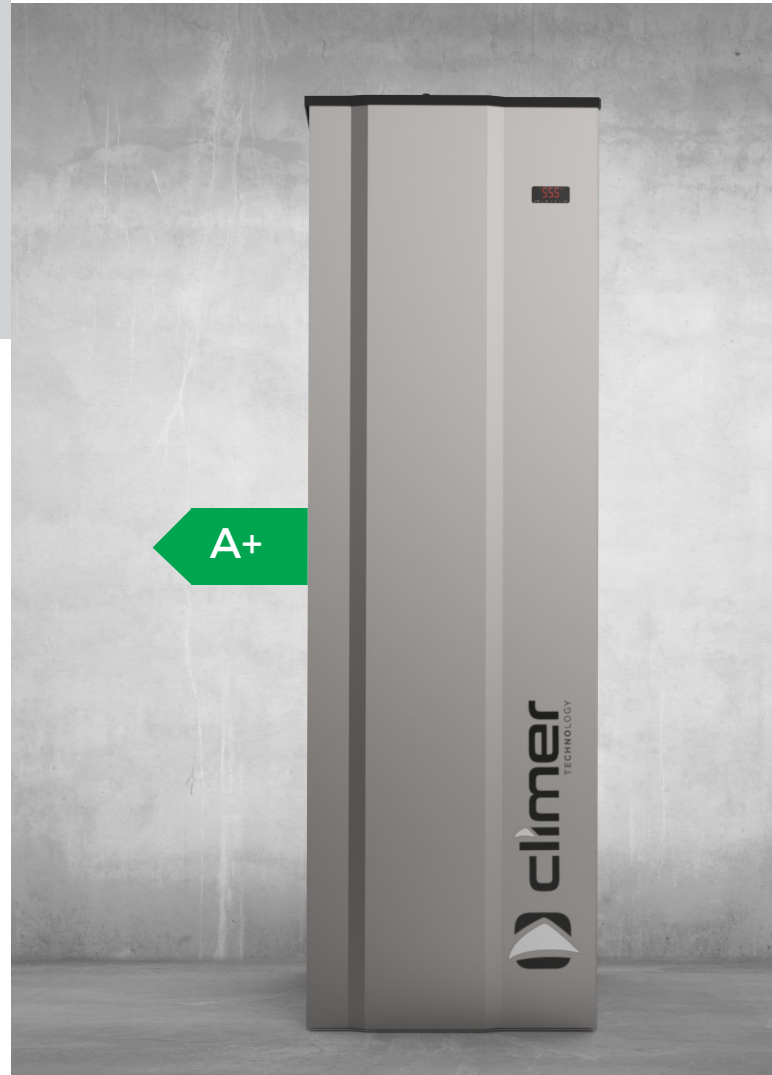


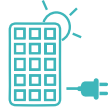
# ECOHEAT INOX COATING EH200-i EH260i

Nuevo acabado inoxidable con diseño actual que se mimetiza con la decoración más sofisticada.



**NOVEDAD**

**WiFi**



Compatible con instalaciones de fotovoltaica



Desinfección anti-legionella automática



Diseñado para reducir los tiempos de instalación



Condensador de aluminio alrededor del depósito



Pantalla LCD táctil con dígitos a 2 colores



Depósito Inox máxima calidad: Dúplex 2205



# AEROTERMIA ECOHEAT



Nueva gama ECOHEAT con acabado inoxidable: diseño moderno y sofisticado que se complementa con cualquier decoración.

Estos modelos pueden producir agua caliente hasta 55 °C con su tecnología de bomba de calor, lo que se traduce en un mayor volumen de agua caliente útil acumulada.

Además, su controlador avanzado incorpora múltiples funciones que permiten adaptarse a los hábitos de consumo de cada usuario para maximizar su ahorro.



			EH200-i	EH260-i
<b>Depósitos</b>	Volumen depósito	L	200	260
	Presión máxima de servicio	bar	6	6
	Rango de potencia térmica	kW	1.100-1.800	1.100-1.800
	Rango de consumo	kW	400-500	400-500
<b>Bomba de calor</b>	Clase de eficiencia	-	A+	A+
	Perfil de consumo	-	L	XL
	COP (20°C)	-	3,41	3,52
	Temperatura máxima bomba de calor	°C	55	55
	Rango de temperatura ambiente	°C	-5 / 45	-5 / 45
	Potencia de la resistencia	kW	1.500	1.500
<b>Resistencia auxiliar</b>	Consumo máximo con resistencia	kW	2.600	2.600
	Temperatura máxima con resistencia	°C	70	70
	Caudal	m <sup>3</sup> /h	350	350
<b>Aire</b>	Presión estática disponible	Pa	70	70
	Diámetro de conexión	mm	160	160
	Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50
<b>Conexiones</b>	Entrada/salida/recirculación ACS	pulg	3/4	3/4



**Controlador WIFI  
integrado para ofrecer  
un control total**

- Cambio de modo de funcionamiento
- Ajuste del punto de consigna
- Visualización de alarmas
- Programación horaria
- ON/OFF remoto
- Gráficos de operación

